



Prot. n. 3876 del 27.08.2014

TARI 2014 – TASSA SUI RIFIUTI

Dal 1° gennaio 2014 è in vigore l'imposta unica comunale (**IUC**), che si compone dell'imposta municipale propria (**IMU**), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (**TASI**), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (**TARI**), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore.

La disciplina della IUC è contenuta nella legge 27 dicembre 2013, n. 147 (Legge di Stabilità per l'anno 2014) ed è integrata dallo specifico Regolamento, approvato con delibera di C.C. n. 23 del 05.08.2014.

Il Regolamento, le Tariffe ed Aliquote delle componenti della IUC, sono disponibili sui siti www.comune.contrada.av.it e sul sito www.pubblialifana.it

A DIFFERENZA DELLA TARSU, LA TARI DEVE ESSERE COMMISURATA ALLA QUANTITA' E QUALITA' MEDIA ORDINARIA DI PRODUZIONE DEI RIFIUTI, IN BASE AL PRINCIPIO COMUNITARIO "CHI INQUINA PAGA" E DEVE ESSERE CALCOLATA IN MODO DA GARANTIRE LA COPERTURA INTEGRALE DEI COSTI DEL SERVIZIO, COME QUANTIFICATI NEL PIANO FINANZIARIO APPROVATO PER L'ANNO DI RIFERIMENTO.

SONO PREVISTI, INFINE, DIVERSI COEFFICIENTI DI PRODUTTIVITA', PRESTABILITI DALLA LEGGE (D.P.R. N. 158/1999), IN BASE AI QUALI LE TARIFFE DEVONO ESSERE STRUTTURATE:

- PER LE UTENZE DOMESTICHE, DIVERSIFICATE IN RAGIONE DEI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE (DA 1 A 6 COMPONENTI)
- PER LE UTENZE NON DOMESTICHE, IN RAGIONE DELLA SPECIFICA CATEGORIA DI ATTIVITA' (TRA LE 21 CATEGORIE FISSATE DALLO STESSO D.P.R. 158/1999).

QUALI SOGGETTI INTERESSA E QUALI IMMOBILI RIGUARDA. Chiunque posseda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, con esclusione delle aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative, e delle aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva.

QUANDO SI VERSA. Per l'anno 2014, il comune di contrada ha stabilito le seguenti scadenze:

- 1^ Rata: 16 settembre 2014;
- 2^ Rata: 30 novembre 2014;
- 3^ Rata: 30 gennaio 2015.

QUANTO SI VERSA

Le tariffe sono state distinte fra utenze domestiche e non domestiche. Esse possono essere così riassunte:

Utenze domestiche:	tariffa a m/q
1. Famiglie di 1 componente	€ 1,82
2. Famiglie di 2 componenti	€ 2,73
3. Famiglie di 3 componenti	€ 3,34
4. Famiglie di 4 componenti	€ 3,95
5. Famiglie di 5 componenti	€ 4,40
6. Famiglie di 6 o più componenti	€ 4,55
Utenze non domestiche:	
1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 1,34
2. Campeggi, distributori carburanti	€ 1,47
3. Stabilimenti balneari	
4. Esposizioni, autosaloni	
5. Alberghi con ristorazione	€ 3,53
6. Alberghi senza ristorazione	
7. Case di cura e riposo	
8. Uffici, agenzie, studi professionali	€ 2,50
9. Banche ed istituti di credito	€ 1,62
10. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	€ 2,94
11. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 3,53
12. Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere)	€ 2,35
13. Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 3,24
14. Attività industriali con capannoni di produzione	
15. Attività artigianali di produzione beni specifici	
16. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	€ 14,34
17. Bar, caffè, pasticceria	€ 11,33
18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 4,41
19. Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 5,89
20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	€ 5,89
21. Discoteche, night club	

ALTRE DISPOSIZIONI. E' fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'ambiente di cui all'art. 19 del dlgs. n. 504/92. Il tributo provinciale commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a imposizione, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo della TARI, ovvero il 4% del tributo.

QUANDO E COME SI EFFETTUA LA DICHIARAZIONE. La dichiarazione va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo. La dichiarazione, redatta u modello messo a disposizione dal Comune, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo. In tal caso, la dichiarazione va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le modificazioni. Ai fini della dichiarazione TARI restano ferme le superfici dichiarate o accertate a fini della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani (TARSU).

SI PRECISA CHE GLI AVVISI DI PAGAMENTO DELLA TARI, CON L'INDICAZIONE DELL'IMPORTO DOVUTO, DELLE TARIFFE APPLICATE E DELLE ALTRE INFORMAZIONI RIGUARDANTI LA TASSAZIONE, SARANNO IN OGNI CASO RECAPITATI SINGOLARMENTE A CASA DI CIASCUN CONTRIBUENTE.

Per qualsiasi informazione è possibile rivolgersi a:

- Ufficio Tributi del Comune di Contrada il martedì dalle ore 10.00 alle ore 16.00, tel. 0825.674081 fax 0825.660977- ragioneria.contrada@asmepec.it
- ufficio Pubblialifana srl dal Lunedì al Venerdì dalle 09.00 alle 13.00 - tel.0823/543163 – fax 0823/913543 e-mail: pubblialifana@pubblialifana.it - pubblialifana@postecert.it,